



# CONSELHO DE AUTORIDADE PORTUÁRIA DO PORTO DO ITAQUI/MA (CAP-ITAQUI/MA)

## ATA DA 127<sup>a</sup> REUNIÃO ORDINÁRIA DO CONSELHO DE AUTORIDADE PORTUÁRIA DO PORTO DO ITAQUI, REALIZADA EM 29 DE ABRIL DE 2025.

Aos 29 (vinte e nove) dias do mês de abril do ano de 2025 (dois mil e vinte e cinco), às 14 horas, com os participantes presencialmente instalados na sala de reunião da ALUMAR, realizou-se a 127<sup>a</sup> Reunião Ordinária do Conselho de Autoridade Portuária do Porto do Itaqui - CAP/Itaqui relativa ao mês de abril/2025. Presidiu a reunião a representante do Ministério de Portos e Aeroportos - MPOR, Flavia Nico Vasconcelos. Participaram desta reunião, além da Presidente do Colegiado, os conselheiros representantes do Poder Público: Roosevelt Aranha Saboia - Representante da Receita Federal (Titular), Wildenildo Oliveira dos Santos – Representante da ANVISA (Suplente); Victor Carvalho Goulart Reis - Representante da Prefeitura Municipal de São Luís (Titular). Classe Empresarial: Fabricio Suzano Salviato – Representante do SINDOMAR (Suplente), Daniel de Matos Pereira Representante do SINDOMAR (Titular), Gustavo Henrique Ota – Representante da ABTRA. Classe dos Trabalhadores: Lusivaldo Moraes dos Santos – Representante da FNP (Titular); José de Ribamar Oliveira Guimarães (Titular) – Representante da FNP (Titular), João Luis Diniz Nogueira – Representante da FNP (Suplente); Pablo Roberto Amorim Ferreira - Representante dos Trabalhadores Avulsos – FENCCOVIB (Suplente). Como convidados participaram: CMG Ademar Augusto Simões Júnior – Marinha do Brasil; Carlos Augusto de Sousa Cordovil - BUNKER ONE BRASIL; Ronildo da Silva Coelho e Flávio Lima – ALUMAR. **I. Verificação do quórum e abertura da Reunião.** Após a coleta das assinaturas dos conselheiros e convidados na lista de presença, havendo quórum presente para iniciar a reunião, a Presidente do Conselho senhora Flavia Nico Vasconcelos abriu a sessão dando as boas vindas aos Conselheiros e Convidados que estavam participando de forma presencial desta reunião. **II. Exame, aprovação e assinatura da ata da 126<sup>a</sup> Reunião Ordinária.** A Presidente submeteu à aprovação do Conselho a Ata da 126<sup>a</sup> Reunião Ordinária realizada em 27 de março de 2025 encaminhada previamente a todos os Conselheiros, sendo, por unanimidade, integralmente aprovado o texto da referida Ata. **III. Apresentação e Posse de Conselheiros.** Tomou posse nesta Reunião o representante da Classe Empresarial indicado pela ABTRA-Associação Brasileira de Terminais e Recintos Alfandegados, o senhor Gustavo Henrique Ota (Titular). A palavra foi franqueada ao Representante da ALUMAR, senhor Flávio Lima para fazer a apresentação institucional da Empresa. Inicialmente informou que o **Consórcio iniciou suas operações no Maranhão em 1984, é formado por empresas nas áreas de produção de Alumina e Alumínio. Operações: Redução | alumínio, Parque Ambiental, Refinaria | alumina e Porto. Refinaria - Transformação da bauxita em alumina. Redução - Fabricação de alumínio primário para o mercado interno. Porto - Movimenta insumos e distribui alumina para o mercado externo. Parque Ambiental - Espaço social, cultural, técnico, científico e educacional.** **Ambiental:** A Alumar mantém um sistema de gestão ambiental com o objetivo de minimizar impactos, promover o uso sustentável dos recursos naturais e preservar a biodiversidade. **Social:** A unidade forma e contrata talentos locais, além de promover o desenvolvimento social das comunidades com investimentos em educação e geração de emprego e renda. **Governança:** O sistema de gestão da Alumar é integrado e engloba gestões de qualidade, saúde, segurança e meio ambiente, estabelecidos com base nas normas NBR ISO 9001, NBR ISO 14001, NBR



# CONSELHO DE AUTORIDADE PORTUÁRIA DO PORTO DO ITAQUI/MA (CAP-ITAQUI/MA)

ISO 45001 e pela ASI - Aluminium Stewardship Initiative. **Áreas de Resíduos de Bauxita (ARB):** As Áreas de Resíduo de Bauxita (ARBs) são estruturas de proteção ambiental para receber e estocar, de forma adequada e segura, o resíduo proveniente do processo de refinamento da bauxita para a produção de alumina na Refinaria. Indispensável ao processo de produção de alumina, a ARB garante a continuidade operacional sustentável da fábrica. Durante a apresentação foram feitos comentários e questionamentos que foram respondidos pelo apresentador. A apresentação está anexada a esta ata. **A Presidente do CAP/Itaqui parabenizou os representantes da ALUMAR pela excelente apresentação que possibilitou aos presentes conhecer melhor a empresa.** Em seguida o colaborador da ALUMAR e convidado permanente do CAP/Itaqui convidou a todos para fazer uma visita as instalações da empresa. Não havendo mais manifestação nem comentários dos conselheiros quanto a outro assunto a ser tratado, a Presidente do CAP/Itaqui deu por encerrada a 127<sup>a</sup> Reunião Ordinária.

## PARTICIPANTES/ASSINATURAS

**Flavia Nico Vasconcelos**  
Presidente

**Roosevelt Aranha Saboia**  
Conselheiro

**Daniel de Matos Pereira**  
Conselheiro

**Lusivaldo Moraes dos Santos**  
Conselheiro

**José de Ribamar Oliveira Guimarães**  
Conselheiro

**Fabrício Suzano Salviato**  
Conselheiro

**Wildenildo Oliveira dos Santos**  
Conselheiro

**João Luis Diniz Nogueira**  
Conselheiro

**Victor Carvalho Goulart Reis**  
Conselheiro

**Neci Rosa da Costa Oliveira**  
Secretária Executiva